

# PRECAST RELEASE 80 (PR80)



Chemicznie aktywny środek antyadhezyjny przeznaczony do form używanych w produkcji prefabrykatów betonowych



- Zaawansowany technologicznie środek zapobiegający przywieraniu betonu
- Aktywny chemicznie, ale tworzy również barierę fizyczną
- Reaguje z zasadami w betonie tworząc śliską warstwę mydła, która chroni formę przed przywieraniem betonu
- Umożliwia łatwe odrywanie betonu od formy w większości zastosowań w produkcji prefabrykatów betonowych, w tym również utwardzanych parą

PR80 jest wysokowydajnym środkiem zapobiegającym przywieraniu betonu, wchodzącym w reakcję chemiczną z betonem, ale również tworzącym barierę fizyczną. Zalecany jest do użytku przede wszystkim na formach stalowych, plastikowych, z włókna szklanego oraz powlekanej sklejki. Zapewnia wyjątkowo dobre rezultaty w produkcji prefabrykatów utwardzanych parą. Idealny do użytku z problematycznymi mieszankami betonowymi, zawierającymi duże ilości cementu, popiołów lotnych, mikrokrzemionki i wysokowydajnych reduktorów zużycia wody.

## WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU

Wyraźnie zmniejsza ilość ubytków na powierzchni betonu.

Zapewnia łatwe odrywanie formy od betonu.

Pozwala uzyskać powierzchnię klasy architektonicznej o jednolitej kolorystyce.

Szybko wysycha.

Minimalizuje koszty czyszczenia i konserwacji form, ponieważ przy regularnym stosowaniu PR80, formy nie wymagają czyszczenia ani dodatkowej konserwacji.

Niewielka lepkość preparatu pozwala na aplikację z bardzo wysoką wydajnością.

Nie pozostawia plam.

PR80 250 oraz PR80 450 zawierają inhibitor korozji, który ogranicza rdzewienie form.

Nie wpływa negatywnie na naturalne właściwości wiązania farb oraz innych powłok powierzchniowych.

PR80 250 oraz PR80 450 produkowane są na bazie olejowej.

Środek aplikuje się łatwo w pełnym zakresie temperatur.

## OSTRZEŻENIA

Nie stosować na aluminium, sklejce powlekanej o średniej gęstości (MDO) i chłonnych powierzchniach drewnianych. Do form aluminiowych zaleca się używanie środka ALUMI-NOX, natomiast do sklejki MDO i chłonnych powierzchni drewnianych - NOX-CRETE FORM COATING.

Niektóre wrażliwe na rozpuszczalnik plastiki, guma syntetyczna i pianka syntetyczna mogą niekorzystnie reagować z rozpuszczalnikami zawartymi w PR80. W takich przypadkach zaleca się stosowanie środków produkowanych na bazie wodnej: PCE, BIO-NOX, NOX-CRETE FORM COATING E.

## DANE TECHNICZNE

	PR80 250	PR80 450
Wydajność aplikacji	62 - 75 m <sup>2</sup> / l	62 - 75 m <sup>2</sup> / l
Rozcieńczanie	—	—
Temperatura aplikacji	-23°C do 38°C	-23°C do 38°C
Temp. przechowywania	4°C do 38°C	4°C do 38°C
Gęstość nasypowa	0.86 kg / l	0.85 kg / l
Temperatura zapłonu	>60°C	>60°C
Emisja LZ0 (VOC)	<250 g / l	<450 g / l

## EFEKT MAKSYMALNY Z MATERIAŁAMI:

STAL PLASTIK SKLEJKA PSF WŁÓKNO SZKL.

## ZALECANA DYSZA

	PR80 250	PR80 450
Kaliber rozpylacza	01	0067
Średnica wylotu	0.026	0.021
Kąt rozpylania	80°	80°

Przy zastosowaniu na formach z nienasiąkliwego plastiku lub włókna szklanego, może dojść do zmycia środka w przypadku ulewnego deszczu. W takich warunkach zaleca się stosowanie środka PCE.

Należy zweryfikować przydatność produktu na podstawie daty podanej na opakowaniu. Nie używać produktu przeterminowanego. Przeterminowany produkt może działać nieprawidłowo.

## SPOSÓB UŻYCIA

Przed użyciem produktu należy gruntownie zapoznać się z aktualną dokumentacją techniczną, etykietą identyfikacyjną na opakowaniu oraz arkuszem bezpieczeństwa. Jeśli dokumentacja nie została dostarczona razem z produktem lub jest nieaktualna należy zażądać od dostawcy natychmiastowego udostępnienia aktualnej dokumentacji.

Warunki środowiskowe miejsca zastosowania, własności mieszanki betonowej, stan substratu i jego konstrukcja mogą mieć znaczący wpływ na właściwy wybór produktu, metody aplikacji, sposobu postępowania oraz proporcji/dawek preparatu, a także na wydajność i osiągnięty efekt końcowy. Dlatego przed zastosowaniem produktu na większej powierzchni wymagane jest przeprowadzenie przez nabywcę lub wykonawcę odpowiedniego testu (niezależnie od innych deklaracji pisemnych lub werbalnych), w celu weryfikacji czy zakupione ilości produktu mogą być aplikowane w satysfakcjonujący sposób oraz czy osiągną pożądany wygląd i własności w konkretnych warunkach.

Aplikować tylko na suche i czyste powierzchnie.

W celu uzyskania idealnie gładkiej i jednolicie zabarwionej powierzchni betonu, należy przed aplikacją środka dokładnie oczyścić formę z zaschniętego betonu, rdzy i pozostałości oleju.

Zaleca się aplikację produktu za pomocą rozpylacza ciśnieniowego z odpowiednio dobraną dyszą.

Typowa wydajność aplikacji na stali, plastiku i drewnie powlekanym żywicą wynosi 62 - 75 m<sup>2</sup> / l.

# PRECAST RELEASE 80 (PR80)



Należy nanosić tylko cienką warstwę produktu. Nadmierna aplikacja może mieć negatywny wpływ na działanie środka. Nadmiar produktu należy usunąć za pomocą szmatki.

Należy uważać, aby produkt nie został przypadkowo rozpylony na stal zbrojeniową lub cięgna sprężające.

Do czyszczenia sprzętu zaleca się stosowanie benzyny ekstrakcyjnej.

## PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA

Termin przydatności do użycia to 1 rok. Używać przed upływem terminu ważności, który podany jest na opakowaniu.

## PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w suchych pomieszczeniach, w temperaturze od 4 ° C do 38 ° C.

## OPAKOWANIE



Zbiornik 1040l



Beczka 208l



Wiaderko 19l